

Celanyl® B2 GF15 BK 9005/1

聚酰胺 6

Celanese Corporation

Technical Data

产品说明		
15% Glass Reinforced, PA6		
总览		
物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.23 g/cm³	ISO 1183
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	7000 MPa	ISO 527-1/1A
拉伸应力 (断裂)	130 MPa	ISO 527-2/1A/5
拉伸应变 (断裂)	2.5 %	ISO 527-2/1A/5
弯曲模量 (23°C)	6700 MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	220 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	5.5 kJ/m²	ISO 179/1eA
注射	额定值 单位制	
干燥温度	80 到 90 °C	
干燥时间	4.0 到 8.0 hr	
建议的最大水分含量	0.15 %	
料筒后部温度	220 到 230 °C	
料筒中部温度	225 到 235 °C	
料筒前部温度	235 到 245 °C	
Injection Zone 4 Temperature	245 到 255 °C	
射嘴温度	255 到 270 °C	
加工 (熔体) 温度	250 到 270 °C	
模具温度	60 到 80 °C	
Hot Runner	255 到 270 °C	

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。